

Rychletuhnoucí zálivkové hmoty

V2/20 rychletuhnoucí zálivková hmota

V2/50 rychletuhnoucí zálivková hmota

V2/160 rychletuhnoucí zálivková hmota

Certifikáty, osvědčení, atesty

- › osvědčení o shodě podle směrnice DAfStb (VeBMR) "Výroba a použití cementových zálivkových hmot" (QDB)
- › produkt je ve shodě s EN 1504-6 "Kotvení výztužných prutů"
- › náhrada betonu podle EN 1504-3 "Oprava betonových konstrukcí" (**V2/50 nové, V2/160 nové**)
- › vysoká odolnost vůči mrazu a rozmrazovacím solím, ověřená metodami CIF a CDF
- › vysoká odolnost proti průniku chloridů - ověřená testováním koeficientu migrace chloridů
- › řízení a kontrola výrobních procesů podle EN 1504-6
- › řízení a kontrola výrobních procesů podle EN 1504-3
- › certifikace společnosti podle EN ISO 9001:2015



Vlastnosti

- › čerpatelnost
- › kontrolovaná expanze
- › vysoká počáteční pevnost už po 2h ($\geq 15\text{N/mm}^2$)
- › extrémně malé smršťování
- › nízká hodnota vodního součinitele (w/c)
- › nízké hydratační teplo
- › vysoká odolnost vůči mrazu a rozmrazovacím solím
- › vysoká odolnost proti pronikání chloridů
- › voděnepropustnost a vysoká odolnost vůči minerálním olejům a palivům
- › třída reakce na oheň A1 podle nařízení 2000/605/EG Evropské komise z 26. srpna 2000

Použití

- › rychletuhnoucí zálivkové malty a betony pro kotvení přesných strojů všech druhů
- › turbíny, generátory, kompresory, dieslové motory a jiné energetické zařízení vyvíjející vysoké dynamické namáhání
- › fixátory a podpůrné body
- › ocelové a betonové podpěry
- › prefabrikované betonové dílce a ocelové konstrukce
- › jeřábové dráhy a radioteleskopy, ocelárny, hutnické a báňské závody
- › součást systému na opravy železničních drah
- › papírny, chemické závody, rafinérie, větrné turbíny, radiotelekomunikační stožáry
- › železárny, ocelárny, hutnické a těžební provozy

třídy vlhkosti související s korozí betonu z důvodu alkalicko-křemičité reakce

třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
V2	•	•	•	•

Přísady a příměsi ve výrobcích společnosti PAGEL® vyhovují požadavkům pro třídu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojů uvedených v normě EN 12620

přřazení třídy expozice dle ČSN EN 206-1/ DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3
V2/20	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•
V2/50	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•
V2/160	•	•••••	•••••	•••••	•••••	•••••	•

* Při ataku síranem až do 600 mg/l

** S ochrannými opatřeními podle DIN 1045-2

Klasifikace podle směrnice DAfStb VeBMR:

	stupeň konzistence	míra tekutosti	třída smrštivosti	třída počáteční pevnosti	třída pevnosti v tlaku	
V2/20	kategorizace	f2	-	SKVM 0	A	C60/75
V2/50	kategorizace	-	a3	SKVB 0	A	C70/85
V2/160	kategorizace	-	a3	SKVB 0	A	C70/85



Technické údaje

Typ			V2/20	V2/50	V2/160
Zrnitost		mm	0-2	0-5	0-16
Hrúbost vrstvy		mm	6-50 (80)	20-125 (200)	80-400 (640)
Množství vody	max.	%	13	12	10
Spotřeba cca.		kg/m ³	2.000	2.000	2.100
Hmotnost čerstvé malty cca.		kg/m ³	2.250	2.250	2.300
Doba zpracování cca.	20 °C	min	30	30	30
Míra tekutosti (žlab)	5 min	mm	≥ 650	-	-
	30 min	mm	≥ 550	-	-
Konzistence (kužel)	5 min	mm	-	≥ 700	≥ 700
	30 min	mm	-	≥ 620	≥ 620
Expanze	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
Pevnost v tlaku*	2 h	N/mm ²	≥ 15	≥ 15	≥ 15
	4 h	N/mm ²	≥ 25	≥ 25	≥ 25
	6 h	N/mm ²	≥ 35	≥ 35	≥ 35
	12 h	N/mm ²	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	1 d	N/mm ²	≥ 45	≥ 45	≥ 45
	7 d	N/mm ²	≥ 70	≥ 70	≥ 70
	28 d	N/mm ²	≥ 80	≥ 90	≥ 90
Pevnost v tahu za ohybu*	2 h	N/mm ²	≥ 3,0	≥ 3,0	≥ 3,0
	4 h	N/mm ²	≥ 4,0	≥ 4,0	≥ 4,0
	6 h	N/mm ²	≥ 5,0	≥ 5,0	≥ 5,0
	12 h	N/mm ²	≥ 6,0	≥ 6,0	≥ 6,0
	1 d	N/mm ²	≥ 7,0	≥ 7,0	≥ 7,0
	7 d	N/mm ²	≥ 8,0	≥ 8,0	≥ 8,0
	28 d	N/mm ²	≥ 9,0	≥ 9,0	≥ 9,0
E Modul	7 d	N/mm ²	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm ²	≥ 35.000	≥ 35.000	≥ 35.000

*zkouška pevnosti v tlaku podle EN 196-1; zkouška pevnosti v tlaku betonu podle EN 12390-3 Podle DAfStb-Rili VeBMR může být Max. výška podlití 25 násobek Max. průměru zrna. Jiné výšky podlití (hodnoty v závorkách) musí být schváleny projektantem.

Poznámka:

Všechny uvedené testovací hodnoty odpovídají směrnici DAfStb VeBMR. Zkoušky čerstvé a tuhé malty jsou prováděny při teplotě 20 ± 2 °C, zkušební tělesa jsou po 24 hodinách a až do provedení zkoušky uloženy ve vodě o teplotě 20 ± 2 °C. Vyšší nebo nižší teploty vedou k odchylkám ve vlastnostech čerstvé i tuhé malty. V závislosti na teplotě lze konzistenci malty upravit mírným snížením množství záměsové vody.

skladování: 9 měsíců, v chladném a suchém skladu, bez mrazu a v nenačatých obalech 25 kg pytle,

balení: europaleta 1000 kg

třída nebezpečnosti: materiál není nebezpečný, dodržujte údaje uvedené na obalu

GISCODE: ZP1

PAGEL - složení výrobku

Cement: podle DIN EN 197 - 1

Kameninové: podle DIN EN 12620

Přísady: podle DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popílek, mikrokřemičitan apod.)

Aditiva: podle DIN EN 934 - 4

Zpracování

Příprava podkladu:

Odstraňte uvolněný a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a další nečistoty z povrchu. Použijte blastování, brokování, otryskávání HDW, broušení, osekávání nebo jiné účinné metody, tak aby byla odhalena zrnitá a únosná struktura betonového podkladu. Musí být dosaženo odtrhové pevnosti více než 1,5 N/mm² (podle metody KEW více než 1,0 N/mm²).

Vlhčení:

Betonový podklad vlhčete v 6 až 24 hodinovém předstihu, dokud se nedosáhne kapilární nasycení.

Ocelová výztuž:

Příprava povrchu výztuže a ostatních kovových zabudovaných částí závisí na požadavcích uvedených v platných předpisech a musí být zajištěna předem.

Neželezné kovy:

Cement a cementem vázané stavební výrobky vyvolávají reakci s povrchy neželezných kovů (hliník, měď, zinek). Požádejte o naši technickou radu.

Bednění:

Bednění musí být spolehlivě připevněno k podkladu a styková spára musí být řádně utěsněna. Ke zhotovení bednění použijte nesavé materiály.

Presah zálivky:

Pokud je to možné, tak bednění zhotovte tak, aby zálivka nepřesahovala více než 50 mm od okraje podlévané desky, za dodržení statických a konstrukčních parametrů. Při podlévání dynamicky namáhaných a předpjatých základových desek strojů je ideální zálivku ukončit v jedné rovině s deskou a přesahem na vytvoření zkosení hran pod 45° úhlem. Předejde se tak vysokému pnutí a tvorbě trhlin na hranách zálivky.

Míchání:

Suchá pytlovaná hmota je připravena k okamžitému použití, stačí ji smíchat s pitnou vodou. Nalijte předepsané množství vody do čisté míchací nádoby nebo přímo do vhodné míchačky, kromě zbytkového množství. Přidejte suchou maltu a míchejte alespoň 3 minuty. Přidejte zbytek vody a míchejte ještě alespoň dvě minuty, dokud nebude směs homogenní.

Záměšová voda:

Voda v kvalitě pitné vody..

Teplotní rozsah při aplikaci:

Od +5°C do +35°C (teplota prostředí, podkladu a materiálů v kontaktu s maltou)

Nízké teploty a studená záměšová voda zpomalují proces tuhnutí, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost/plasticitu. Vyšší teploty vývoj tuhnutí urychlují.

Zalívání:

Směs musí být nalévána z jedné strany nebo rohu a pouze v jednom souvislém nalévání. Při podlévání velkých ploch doporučujeme podlévání začít od středu základové desky pomocí nálevky nebo injektážní hadice. Nejprve by se měly zalít kotvy v kapsách (těsně pod horní okraj základu) a poté se podlijí základová deska stroje, nebo podobně.

Ošetřování:

Odkryté plochy s čerstvě nanesenou maltou je nutno chránit před předčasným odpařováním vody, způsobeným větrem, průvanem, slunečním zářením. Ochrana se provádí po dobu 3 - 5 dnů.

Způsoby ošetřování:

Vodní mlha, paronepropustné fólie, termofólie, vlhčené geotextilie, nebo nástřik s Pagel O1 Ochrana před odpařováním. Při použití O1 dodržujte pokyny z technického listu.

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Bei den angegebenen Prüfdaten handelt es sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.pagel.com abrufbar.



www.pagel.com

www.allmedia.sk | www.allmedia-cz.cz